S320HT 激光烧结生产系统

S320HT Laser Sintering Production System

产品简介

本款设备具备光斑精细，成型空间灵活，设备工作腔最高温度可达350℃。是一款专门打印PEEK材料以及高温特殊材料的增材制造系统。

适合行业

- 航空
- 医疗
- 教育
- 材料研发

联系方式

上海盈普三维打印科技有限公司
TPM 3D Printing Technology CO.,LTD.

总部： 上海国际工业设计中心, 021-56166181
上海宝山区逸仙路3000号7号楼一层北侧
200441

华北： 北京经济技术开发区
北京市亦庄开发区朝林广场A座720室 100076

华东： 上海国际创亿企业园
上海松江南乐路1276弄115号7栋201 201611

华南： 小榄科技创业中心
广东中山小榄广源南路40号A栋一层 528415

主要技术参数

规格		S320HT
成型缸内尺寸X×Y×Z	（毫米）	320×320×380
有效空间尺寸X×Y×Z	（毫米）	310×310×370
CO_2 激光功率	（瓦特）	60
对焦		3轴，数字动态聚焦
成型速度	（毫米/小时）	10~25
层厚	（毫米）	0.06-0.2连续可调，推荐0.12
聚焦光斑直径	（毫米）	0.22
最大扫描速度	（毫米/秒）	13,000
主机尺寸W×D×H	（米）	1.3×1.26×2.06
控制单元尺寸W×D×H	（米）	0.65×1.05×1.9
主机重量	（千克）	1350
最高工作温度 粉床/成型缸	（摄氏度）	350/300
主动冷却		是
控制系统温度原理		压缩机制冷
提升车驱动		手动
氧浓度监测		是
成型产品颜色		白色，黑色或其他
操作系统/数据处理软件		Windows10.0 / SolidView Pro RP，64bit
数据格式		STL
电气保护		PL-e双通路安全控制
粉末添料类型		上出粉，双侧供粉
涂粉器		智能铺粉双刀片
氮气发生装置		集成
电源		380V，3P/N/PE，32A，50HZ，8KW

www.tpm3d.com

© 2018 TPM3D®, All Rights Reserved.
此为TPM3D盈普®数字印刷，仅用于本系列产品的相关信息。盈普随时可能因技术升级或采用更新的生产工艺而改进本手册有关内容，或对本手册的印刷错误及不准确的信息进行必要的改进和更改，恕不另行通知。