

特点

- 高强度
- 40%铝粉
- 金属色泽
- 耐磨
- 高复用率

应用

- 需要金属质感的产品
- 热载荷环境
- 机械性好的部件

主要技术参数

机械属性	测试方法	公制
成型零件颜色	目测	金属灰
密度	DIN 53466	1.36g/cm ³
断裂延伸率	ASTM D638	1.5-3.5%
弯曲强度	ASTM D790	54 MPa
弯曲模量	ASTM D790	1994 MPa
抗热变形温度 0.45Mpa	ASTM D648	167°C
抗热变形温度 1.82Mpa	ASTM D648	127°C
拉伸强度	ASTM D638	32 MPa
拉伸模量	ASTM D638	1700 MPa
悬臂梁冲击测试 有凹口	ASTM D256	35 J/M
悬臂梁冲击测试 无凹口	ASTM D256	241 J/m

注：1.以上参数限于标定的测试方法，不同热量参数制作样本的测试读数结果会不一样；2.由于不同检测设备测量存在误差，与以上数值偏差15%的，可视为结果一致。



上海盈普三维打印科技有限公司
TPM 3D Printing Technology Co.,Ltd.

总部：上海市宝山区逸仙路3000号1号楼东二层
TEL: 021-56166181/P.C: 200441
Email: info@tpm3d.com/www.tpm3d.com

TPM3D 盈普
盈造非凡，普享未来

源于1999年，专业激光烧结尼龙增材系统制造商