

# 盈普激光烧结生产系统

## S600DL



### 设备特点

本款设备配备双激光核心、双数字动态聚焦系统，采用智能分工协同扫描模式，并非单纯地扩大成型体积，而是在大幅度提高生产效率的同时，保证了零部件的品质。设备的成型缸尺寸达到600×600×800mm，是目前业内成型体积最大的设备。适用于汽车、航空航天、雕塑等大尺寸零件模型，或追求极致效率的领域。

### 适合行业



医疗



航空



汽车



教育



家电

### 主要技术参数

#### S600DL

|                      |         |                     |
|----------------------|---------|---------------------|
| 成型缸内尺寸X×Y×Z          | (毫米)    | 600×600×800         |
| 有效空间尺寸X×Y×Z          | (毫米)    | 590×590×790         |
| 主机尺寸W×D×H            | (米)     | 1.65×1.52×2.36      |
| 控制单元尺寸W×D×H          | (米)     | 0.60×1.06×1.92      |
| 主机重量                 | (千克)    | 1,750               |
| CO <sub>2</sub> 激光功率 | (瓦特)    | 140×2 双激光           |
| 对焦                   |         | 3轴，数字动态聚焦           |
| 成型速度                 | (毫米/小时) | 10~25               |
| 层厚                   | (毫米)    | 0.06-0.2连续可调，推荐0.12 |
| 聚焦光斑直径               | (毫米)    | 0.42                |
| 最大扫描速度               | (毫米/秒)  | 25,000              |
| 最高工作温度<br>(粉床/成型缸)   | (摄氏度)   | 230/160             |
| 粉床红外检测温漂             | (摄氏度/年) | 0.1                 |
| 粉末添加类型               |         | 上出粉，双侧供粉            |

|        |                                     |
|--------|-------------------------------------|
| 数据格式   | STL                                 |
| 操作系统   | Windows 10.0                        |
| 数据处理软件 | Voxeldance Additive - TPM3D Version |
| 成型产品颜色 | 白色，黑色或其他                            |

|          |                                  |
|----------|----------------------------------|
| 打印平台自锁功能 | 是                                |
| 提升车驱动    | 手动                               |
| 主动冷却     | 是                                |
| 控制系统温控   | 压缩机制冷                            |
| 涂粉器      | 智能铺粉双刀片                          |
| 电气保护     | PL-e双通路安全控制                      |
| 氮气发生装置   | 集成                               |
| 电源       | 380V, 3P/N/PE, 32A, 50Hz, 平均 4kW |

### 零件粉体全性能处理工作站（600款）

国内首创一站式非金属粉体增材制造清洁生产方案，是聚合物粉体打印机的黄金搭档，集零件清理、粉体回收、投放新料、配比混合、自动供粉和粉尘收集六大功能，使零件清理和粉体处理变得轻松高效。发明专利号：ZL201510528450.2

|           |                    |                            |
|-----------|--------------------|----------------------------|
| 体积X×Y×Z   | (mm)               | 2700×1830×2300             |
| 重量        | (Kg)               | 1000                       |
| 送粉速度      | (Kg/h)             | 50                         |
| 最高功率      | (Kw)               | 4                          |
| 进气压力      | (Mpa)              | ≥ 0.5                      |
| 气流量要求     | (L/min)            | ≥ 200                      |
| 粉尘防爆等级    | (GB3836 / GB12476) | 粉尘防爆22区                    |
| 工作噪音      | (db)               | ≤ 70                       |
| 电源要求      |                    | 380V, 3P/N/PE, 10A, 平均 2kW |
| 连接打印主机（套） |                    | 1 SLS打印主机                  |

#### 上海盈普三维打印科技有限公司 TPM 3D Printing Technology Co., Ltd.

总部：上海国际工业设计中心  
上海市宝山区逸仙路3000号上海国际工业设计中心6号楼1层112室。

华北：北京经济技术开发区  
北京经济技术开发区荣华中路19号朝林广场A座620室。

华东：江苏盐城高新区博通科技园  
江苏盐城高新区步湖路与西环路交界处博通科技园7号楼西侧1-3层。

华南：小榄镇智能制造产业园  
广东省中山市小榄镇九洲基富力路36号一楼。



TPM3D  
盈普

www.tpm3d.com

© 2022 TPM3D®, All Rights Reserved.

此为TPM3D® 盈普数字印刷，仅用于本系列产品的相关信息。盈普可能因技术升级或采用更新的生产工艺而改进本手册有关内容，如盈普对本手册的印刷错误及不准确的信息进行必要的改进和更改，请您谅解。