

盈普激光烧结生产系统

P360



设备特点

本款设备兼顾了成型尺寸和生产效率，具备较高的安全性和稳定性，采用集成式控制系统，占地面积更小，是一款综合性能优秀、极具性价比的增材制造系统，适用于汽车、电器、手板等行业，成型缸尺寸360×360×600mm。

适合行业



医疗



航空



汽车



教育



家电

主要技术参数

P360

成型缸内尺寸X×Y×Z	(毫米)	360×360×600
有效空间尺寸X×Y×Z	(毫米)	350×350×590
主机尺寸W×D×H	(米)	1.48×1.29×2.09
主机重量	(千克)	1,250
CO ₂ 激光功率	(瓦特)	60
对焦		3轴，数字动态聚焦
成型速度	(毫米/小时)	10~25
层厚	(毫米)	0.06-0.2连续可调，推荐0.12
聚焦光斑直径	(毫米)	0.25
最大扫描速度	(毫米/秒)	15,000
最高工作温度 (粉床/成型缸)	(摄氏度)	230/160
粉末红外检测温漂	(摄氏度/年)	0.1
粉末添加类型		上出粉，双侧供粉

数据格式	STL
操作系统	Windows 10.0
数据处理软件	Voxeldance Additive - TPM3D Version
成型产品颜色	白色，黑色或其他

打印平台自锁功能	是
提升车驱动	手动
控制单元	集成式控制单元
主动冷却	是
控制系统温控	室温风冷
涂粉器	智能铺粉单刀片
电气保护	PL-d单通路安全控制
氮气发生装置	集成
电源	380V，3P/N/PE，32A，50Hz，平均3kW

零件粉体全性能处理工作站 (360款)

国内首创一站式非金属粉体增材制造清洁生产方案，是聚合物粉体打印机的黄金搭档，集零件清理、粉体回收、投放新料、配比混合、自动供粉和粉尘收集六大功能，使零件清理和粉体处理变得轻松高效。发明专利号：ZL201510528450.2

体积X×Y×Z	(mm)	2285×1560×2070
重量	(Kg)	500
送粉速度	(Kg/h)	50
最高功率	(Kw)	4
进气压力	(Mpa)	≥0.5
气流量要求	(L/min)	≥200
粉尘防爆等级	(GB3836 / GB12476)	粉尘防爆22区
工作噪音	(db)	≤70
电源要求		380V，3/N/PE，10A，平均2kW
连接打印主机 (套)		1或2 SLS打印主机

上海盈普三维打印科技有限公司
TPM 3D Printing Technology Co., Ltd.

总部：上海国际工业设计中心
上海市宝山区逸仙路3000号上海国际工业设计中心6号楼1层112室。

华北：北京经济技术开发区
北京经济技术开发区荣华中路19号朝林广场A座620室。

华东：江苏盐城高新区博通科技园
江苏盐城高新区步湖路与西环路交界处博通科技园7号楼西侧1-3层。

华南：小榄镇智能制造产业园
广东省中山市小榄镇九洲基富力路36号一楼。



TPM3D
盈普

www.tpm3d.com

© 2022 TPM3D®, All Rights Reserved.

此为TPM3D®盈普数字印刷，仅用于本系列产品的相关信息。盈普可能因技术升级或采用更新的生产工艺而改进本手册有关内容，如盈普对本手册的印刷错误及不准确的信息进行必要的改进和更改，请您谅解。