

专业型  
3D打印设备

打印主机  
CF200

- ◆ 设计紧凑，占地面积小
- ◆ 清洁无尘，环境友好
- ◆ 非工业用电，随时开机
- ◆ CE认证，安全可靠



后处理设备  
PPS200

- ◆ 自动化滚篮清粉，解放用户双手
- ◆ 一站式封闭粉体处理、管道供粉，减少粉体泄露
- ◆ 一台PPS200可动态支持多台打印机使用

CF200 设备参数

激光器	30W 光纤激光器	工作温度	18-28 °C
对焦	F-θ场镜	湿度要求	20-50% RH (防潮干燥)
成型缸尺寸 (X×Y×Z)	200×200×320 mm	氮气保护	选配
打印层厚	0.1 mm	安全标准	CE
成型速度	0.5-0.8 l/h*	设备尺寸 (长×宽×高)	700×625×1350 mm
供粉仓容量	15 L	设备重量	130 kg
供粉和铺粉方式	单侧供粉，双向铺粉	电源要求	220V AC / 50Hz
适用材料	PA11, PA12, PA12 GF, PA12 CF, TPU	主机底座尺寸 (长×宽×高)	720×645×335 mm
新粉比例	20-40%	主机底座重量	16 kg
粉末粒径	20-60 μm (推荐)		

\* 成型速度受打印密度、材料种类、零件结构等因素影响。

PPS200 设备参数

清粉功能	自动滚篮	供粉方式	通过管道直接向打印机供粉
清粉滚篮转速	60-80 rpm	粉尘抑制	负压粉尘收集
自动筛粉	是	安全标准	CE
振动筛振动力	55 kg	操作界面	10英寸触屏，1080P分辨率
自动混粉	是	设备尺寸	700×800×1685 mm
混粉搅拌转速	120 rpm	设备重量	160 kg
混粉器容量	16 L	电源要求	220V AC / 50Hz
自动供粉	是	支持打印机数量	多台**

\*\* 可动态轮流支持多台打印机的清粉和供粉，具体数量受打印排班等因素影响。

上海盈普三维打印科技有限公司



总部：上海国际工业设计中心

华北：北京经济技术开发区

华东：安徽合肥欧菲光光电科技产业园

华南：天集智海产业园