

盈普激光烧结生产系统

S320HT



设备特点

本款设备是专注于打印PEEK及其他高温高性能材料的增材制造系统，工作腔最高温度可达350°C，具备光斑精细，中等成型空间的特点（成型缸尺寸 320mm×320mm×380mm），除用于材料开发以外，还可以小批量打印PEEK等高温材料零件，满足生产使用的要求。

适合行业



医疗



航空



汽车



教育



家电

主要技术参数

S320HT SLS 3D打印机

成型缸内尺寸X×Y×Z (毫米)	320×320×380
有效空间尺寸X×Y×Z (毫米)	310×310×370
主机尺寸W×D×H (米)	1.34×1.28×2.15
控制单元尺寸W×D×H (米)	0.60×1.06×1.92
主机重量 (千克)	1,350
CO ₂ 激光功率 (瓦特)	60
对焦	3轴，数字动态聚焦
成型速度 (毫米/小时)	10~25
层厚 (毫米)	0.06-0.2连续可调，推荐0.12
聚焦光斑直径 (毫米)	0.22
最大扫描速度 (毫米/秒)	13,000
最高工作温度 (粉床/成型缸) (摄氏度)	350/300
粉床红外检测温漂 (摄氏度/年)	0.1
粉末添加类型	上出粉，双侧供粉
数据格式	STL
操作系统	Windows 10.0
数据处理软件	Voxeldance Additive - TPM3D Version
成型产品颜色	白色，黑色或其他
打印平台自锁功能	是
提升车驱动	手动
主动冷却	是
控制系统温控	压缩机制冷
涂粉器	智能铺粉双刀片
电气保护	PL-e双通路安全控制
氮气发生装置	集成
电源	380V, 3P/N/PE, 32A, 50Hz, 平均 5kW

开放式拆包平台 (320HT款)

开放式的设计，方便多人同时清理批量生产的多个小零件；快速切换不同材料，拆包工作站还可以有效过滤回收粉体，为下一次生产制作准备好粉体。

体积X×Y×Z (mm)	1450×1040×1420
重量 (Kg)	250
进气压力 (MPa)	0.5
电源要求	220V AC, 2A, 50Hz, 400W



TPM3D
盈普

TPM 3D Printing Technology Co., Ltd.

总部：上海国际工业设计中心
上海市宝山区逸仙路3000号上海国际工业设计中心6号楼1层112

华北：北京经济技术开发区
北京经济技术开发区荣华中路19号朝林广场A座620室

华东：江苏盐城高新区博通科技园
江苏盐城高新区博通科技园7号楼西侧1-3层

华南：小榄镇智能制造产业园
广东省中山市小榄镇九洲基富力路36号一楼

www.tpm3d.com

© 2023 TPM3D®, All Rights Reserved.

此为TPM3D®盈普数字印刷，仅用于本系列产品的相关信息。盈普可能因技术升级或采用更新的生产工艺而改进本手册有关内容，如盈普对本手册的印刷错误及不准确的信息进行必要的改进和更改，请您谅解。