

盈普激光烧结生产系统

S600DL



设备特点

本款设备配备双激光核心、双数字动态聚焦系统，采用智能分工协同扫描模式，并非单纯地扩大成型体积，而是在大幅度提高生产效率的同时，保证了零部件的品质。设备的成型缸尺寸达到600×600×800mm，是目前业内成型体积最大的设备。适用于汽车、航空航天、雕塑等大尺寸零件模型，或追求极致效率的领域。

适合行业



医疗



航空



汽车



教育



家电

主要技术参数

S600DL SLS 3D打印机

成型缸内尺寸X×Y×Z (毫米)	600×600×800
有效空间尺寸X×Y×Z (毫米)	590×590×790
主机尺寸W×D×H (米)	1.65×1.52×2.36
控制单元尺寸W×D×H (米)	0.60×1.06×1.92
主机重量 (千克)	1,750
CO ₂ 激光功率 (瓦特)	140×2 双激光
对焦	3轴，数字动态聚焦
成型速度 (毫米/小时)	10~25
层厚 (毫米)	0.06-0.2连续可调，推荐0.12
聚焦光斑直径 (毫米)	0.42
最大扫描速度 (毫米/秒)	25,000
最高工作温度 (粉床/成型缸) (摄氏度)	230/160
粉床红外检测温漂 (摄氏度/年)	0.1
粉末添加类型	上出粉，双侧供粉
数据格式	STL
操作系统	Windows 10.0
数据处理软件	Voxeldance Additive - TPM3D Version
成型产品颜色	白色，黑色或其他
打印平台自锁功能	是
提升车驱动	手动
主动冷却	是
控制系统温控	压缩机制冷
涂粉器	智能铺粉双刀片
电气保护	PL-e双通路安全控制
氮气发生装置	集成
电源	380V, 3P/N/PE, 32A, 50Hz, 平均4kW

零件粉体全性能处理工作站 (600款)

国内首创一站式非金属粉体增材制造清洁生产方案，是聚合物粉体打印机的黄金搭档，集零件清理、粉体回收、投放新料、配比混合、自动供粉和粉尘收集六大功能，使零件清理和粉体处理变得轻松高效。发明专利号：ZL201510528450.2

体积X×Y×Z (mm)	2700×1830×2300
重量 (Kg)	1000
送粉速度 (Kg/h)	50
最高功率 (Kw)	4
进气压力 (MPa)	≥0.5
气流量要求 (L/min)	≥200
粉尘防爆等级 (GB3836/GB12476)	粉尘防爆22区
工作噪音 (db)	≤70
电源要求	380V, 3/N/PE, 10A, 平均2kW
连接打印主机 (套)	1 SLS打印主机



TPM3D
盈普

TPM 3D Printing Technology Co., Ltd.

总部：上海国际工业设计中心
上海市宝山区逸仙路3000号上海国际工业设计中心6号楼1层112

华北：北京经济技术开发区
北京经济技术开发区荣华中路19号朝林广场A座620室

华东：江苏盐城高新区博通科技园
江苏盐城高新区博通科技园7号楼西侧1-3层

华南：小榄镇智能制造产业园
广东省中山市小榄镇九洲基富力路36号一楼

www.tpm3d.com

© 2023 TPM3D®, All Rights Reserved.

此为TPM3D®盈普数字印刷，仅用于本系列产品的相关信息。盈普可能因技术升级或采用更新的生产工艺而改进本手册有关内容，如盈普对本手册的印刷错误及不准确的信息进行必要的改进和更改，请您谅解。