

## 盈普激光烧结生产系统

## S260



## 设备特点

本款设备是专注于教育市场的专业级增材制造系统，具备光斑精细，成型空间灵活等特点，成型缸尺寸为260×260×450mm，适用于各类专业的教学打印任务。

## 适合行业



医疗



教育



科研

## 主要技术参数

## S260 SLS 3D打印机

成型缸内尺寸X×Y×Z	(毫米)	260×260×450
有效空间尺寸X×Y×Z	(毫米)	250×250×440
主机尺寸W×D×H	(米)	1.32×1.28×2.08
控制单元尺寸W×D×H	(米)	0.60×1.06×1.92
主机重量	(千克)	1,150
CO <sub>2</sub> 激光功率	(瓦特)	30
对焦		3轴，数字动态聚焦
成型速度	(毫米/小时)	10~25
层厚	(毫米)	0.06-0.2连续可调，推荐0.12
聚焦光斑直径	(毫米)	0.3
最大扫描速度	(毫米/秒)	8,000
最高工作温度 (粉床/成型缸)	(摄氏度)	230/160
粉床红外检测温漂	(摄氏度/年)	0.1
粉末添加类型		上出粉，双侧供粉
数据格式		STL
操作系统		Windows 10.0
数据处理软件		Voxeldance Additive - TPM3D Version
成型产品颜色		白色，黑色或其他
打印平台自锁功能		是
提升车驱动		手动
主动冷却		是
控制系统温控		压缩机制冷
涂粉器		智能铺粉单刀片
电气保护		PL-e双通路安全控制
氮气发生装置		集成
电源		380V，3P/N/PE，32A，50Hz，平均2kW

## 零件粉体全性能处理工作站 (260款)

国内首创一站式非金属粉体增材制造清洁生产方案，是聚合物粉体打印机的黄金搭档，集零件清理、粉体回收、投放新料、配比混合、自动供粉和粉尘收集六大功能，使零件清理和粉体处理变得轻松高效。发明专利号：ZL201510528450.2

体积X×Y×Z	(mm)	2285×1560×2070
重量	(Kg)	500
送粉速度	(Kg/h)	50
最高功率	(Kw)	4
进气压力	(MPa)	≥0.5
气流量要求	(L/min)	≥200
粉尘防爆等级	(GB3836/GB12476)	粉尘防爆22区
工作噪音	(db)	≤70
电源要求		380V，3/N/PE，10A，平均2kW
连接打印主机 (套)		1或2 SLS打印主机



TPM3D  
盈普

## 上海盈普三维打印科技公司

总部：上海国际工业设计中心  
上海市宝山区逸仙路3000号上海国际工业设计中心6号楼1层112

华北：北京大兴区  
北京市大兴区亦庄镇荣华南路2号院大族广场T4号楼17层1702室

华东：江苏盐城高新区博通科技园  
江苏盐城高新区博通科技园7号楼西侧1-3层

华南：天集·智海产业园  
广东省中山市小榄镇荣华南路29号天集智海园区5栋4楼

www.tpm3d.com

© 2025 TPM3D®, All Rights Reserved.

此为TPM3D®盈普数字印刷，仅用于本系列产品的相关信息。盈普可能因技术升级或采用更新的生产工艺而改进本手册有关内容，如盈普对本手册的印刷错误及不准确的信息进行必要的改进和更改，请您谅解。